



PORQUÉ WellMate™

No hay una solución mejor para el almacenamiento de agua presurizada y las aplicaciones de sobrepresión que nuestros depósitos hidroneumáticos en "composite" WellMate™.

Una cartera de clientes en crecimiento

En los mercados domésticos, comerciales, industriales y de agricultura del mundo, los depósitos WellMate™ en "composite" se están convirtiendo rápidamente en la elección preferida por su incomparable rendimiento respecto a los depósitos de acero. Como líder reconocido en el diseño de depósitos "composite" a presión, WellMate™ Water Systems le da una mayor gama de productos para la venta.

WellMate™ y los depósitos hidroneumáticos a presión juegan un papel importante en la mayoría de los sistemas de distribución de agua privados. Suministran agua para beber segura y con unos niveles de presión adecuados. Desgraciadamente, no todos los depósitos pueden decir lo mismo. WellMate™, una marca de Pentair Water, ofrece una completa línea de depósitos hidroneumáticos en "composite", cuyo rendimiento y duración superan ampliamente los tradicionales sistemas alimentados por gravedad, realizados en acero.

Diferencia en el material

Desde la camisa interior de polietileno de alta densidad al revestimiento exterior con fibra de vidrio sellado con resina epoxi, los depósitos WellMate™ no contienen ningún elemento en acero. El mantenimiento de los depósitos WellMate™ es, casi o completamente, nulo, ya que no se abollan y no contienen pintura que pueda saltar y por lo tanto no es necesario efectuar repasos. Su ligero peso - la mitad que un depósito de acero - hace

que su instalación sea fácil y rápida. Los depósitos WellMate™ están 100% libre de plomo, y por lo tanto no añaden al agua, productos químicos, ni otros elementos indeseables: son seguros para el hombre y para el medio ambiente.

Un producto que vale más

Las innovadoras soluciones WellMate™ para el tratamiento y el almacenamiento del agua y las aplicaciones de sobrepresión le ofrecen un producto reconocido a nivel mundial con mayor valor. Desde su diseño inicial hasta el caudal de descarga indicado, la calidad es un distintivo de los depósitos WellMate™. Un sistema de bobinado con tecnología de vanguardia, los mejores materiales y una fabricación con el certificado ISO 9001 garantizan que nuestra fabricación de botellas de una sola pieza en "composite", con sello CE, es insuperable.

Porqué los depósitos hidroneumáticos WellMate™ son los preferidos:

- Mayor duración de la bomba
- Sistema sanitario, cerrado
- Presión de agua adecuada
- Construcción de una pieza (sin soldadura)
- Reducción de costes y ahorro de energía
- Agradables desde el punto de vista estético
- Fabricación en "composite", a prueba de corrosión

Wellmate



Serie QUICK CONNECT

Los depósitos WellMate™ son la mejor elección como depósitos de gran duración y fiabilidad ya que no se oxidan ni tienen pérdidas.

APLICACIONES:

- Residencial
- Commercial
- Agrícola

MÁS FÁCILES DE INSTALAR QUE LOS DEPÓSITOS DE ACERO

La serie "Quick Connect" de tanques de aire cautivo WellMate no utiliza roscas para la conexión al servicio ni en el desagüe del tanque con el fin de facilitar la instalación y el mantenimiento.

La membrana exclusiva WellMate de butilo se puede usar en aplicaciones donde se requiere un uso continuo de cloro.

La membrana de PEU es intercambiable con la versión nueva de butilo.

¿PORQUÉ WELLMATE OFRECE ESTAS CARACTERÍSTICAS?

- Facilidad de instalación y mantenimiento.
- Racord de union.
- Variedad de conexiones (plástico, metal, roscado, soldado).
- Resistencia al cloro para una mayor variedad de aplicaciones.
- El tanque puede girarse después de la instalación para poder acceder mayor al mismo.

ESPECIFICACIONES

Características de os modelos WM™

Modelos	Capacidad litros	Presión máxima de trabajo psi/kPa/Bar	Factor de marcha 30/50 litros	Diámetro pulg/cm	Altura total pulg/cm*	Altura entr/salida del suelo pulg/cm	Conexión Quick Connect	Peso equipo kg*	Cantidad por palet
WM-4 / WM0060 Q.C. **	55	125 / 862 / 8.6	17.0	16 / 41	27.5 / 70	1.75 / 4.4	1" MNPT	7.6	9
WM-6 / WM0075 Q.C. **	75	125 / 862 / 8.6	23.0	16 / 41	32.5 / 82.5	1.75 / 4.4	1" MNPT	9.5	9
WM-9 / WM0120 Q.C. **	112	125 / 862 / 8.6	34.4	16 / 41	44.5 / 113	1.75 / 4.4	1" MNPT	13.0	9
WM-11 / WM0130 Q.C. **	132	125 / 862 / 8.6	40.1	21 / 53	33 / 83.8	2.25 / 5.7	1.25 MNPT	14.5	4
WM-12 / WM0150 Q.C. **	153	125 / 862 / 8.6	47.3	16 / 41	57.6 / 146.3	1.75 / 4.4	1" MNPT	15.9	9
WM-23 / WM0300 Q.C. **	301	125 / 862 / 8.6	93.1	21 / 53	62.8 / 159.5	2.25 / 5.7	1 1/4" MNPT	32.3	4
WM-14WB / WM0180 Q.C. **	178	125 / 862 / 8.6	55.2	21 / 53	42 / 106.7	2.25 / 5.7	1 1/4" MNPT	21.0	4
WM-20WB / WM0235 Q.C. **	227	125 / 862 / 8.6	70.0	24 / 61	42.3 / 107.3	2.25 / 5.7	1 1/4" MNPT	24.0	4
WM-25WB / WM0330 Q.C. **	328	125 / 862 / 8.6	101.4	24 / 61	56 / 142.3	2.25 / 5.7	1 1/4" MNPT	35.0	4
WM-35WB / WM0450 Q.C. **	453	125 / 862 / 8.6	140.0	24 / 61	75 / 190	2.25 / 5.7	1 1/4" MNPT	46.4	N/A

*Altura y peso pueden variar ligeramente

**Actualmente disponible

Low-Profile características técnicas

Modelos	Capacidad litros	Presión máxima de trabajo psi/kPa/Bar	Factor de marcha 30/50 litros	Diámetro pulg/cm	Altura total pulg/cm*	Altura entr/salida del suelo pulg/cm	Conexión Quick Connect	Peso equipo kg*	Cantidad por palet
WM-6LP / WM-LP-075 Q.C.	73	125 / 862 / 8.6	22.7	24 / 61	21 / 53	2.25 / 5.7	1" MNPT	11.4	8
WM-10LP / WM-LP-130 Q.C.	131	125 / 862 / 8.6	40.5	24 / 61	29.8 / 75.7	2.25 / 5.7	1" MNPT	14.9	8

*Altura y peso pueden variar ligeramente



LOS DEPÓSITOS MÁS DUROS PARA LAS CONDICIONES MÁS SEVERAS.

¿Eliminación de hierro y sulfuro? ¿Entornos con hipoclorito? ¿Metano y otros gases no deseados? Necesita nuestra serie de depósitos hidroneumáticos HP. Estos depósitos pueden usarse para un agua agresiva, o como sistema abierto donde el aire se introduce para oxidar y airear el agua. Además, ofrecen las siguientes ventajas:

- Importante ratio de descenso del nivel de agua - para una mayor eficiencia.
- Se pueden montar los adaptadores y drenajes de los equipos UT - (se venden por separado) - le permiten añadir una tubería de 1" para aumentar la aireación del agua.
- Auto ajuste del caudal de aire - para una mayor flexibilidad del sistema y facilidad de instalación.

APLICACIONES:

- Tratamiento de agua con sulfuro y hierro.
- Entornos con hipoclorito.
- Eliminación de metano y otros gases.

ESPECIFICACIONES *

Dimensiones de los equipos UT™

Código del modelo	Capacidad galones/litros	Presión de funcionamiento máxima psi/kPa/bar	Caudal de agua 30/50" Opción galones/litros	Diámetro* pulg./cm	Altura total* pulg./cm	Altura* entrada/salida hasta el suelo pulg./cm	Conexión del sistema		Peso de la botella* lb/kg
							Superior	Inferior	
WM-HP-110	30/114	75/500/5.0	6.6/25.0	16/41	43 3/4/111	1 1/2/3.8	1/4" vent line	1 1/4" male NPT	26/11.8
WM-HP-150	40/151	75/500/5.0	9.0/34.1	16/41	56 1/2/144	1 1/2/3.8	1/4" vent line	1 1/4" male NPT	29/13.2
WM-HP-151	40/151	75/500/5.0	8.0/30.3	21/53	35 1/4/90	2/5.1	1/4" vent line	1 1/4" male NPT	34/15.4
WM-HP-300	80/303	75/500/5.0	17.8/67.4	21/53	62/157	2/5.1	1/4" vent line	1 1/4" male NPT	44/20.0
WM-HP-450	120/454	75/500/5.0	25.5/96.5	24/61	72 1/2/184	2/5.1	1/4" vent line	1 1/4" male NPT	64/29.0

ACCESORIOS **

(para la conversión a grupo hidroneumática)

(Consulte con el fabricante para el tamaño correcto)	Montaje de control del volumen de aire
--	--

WM-AI-01	Micronizador
WM-VB-10724	Igualador de presión

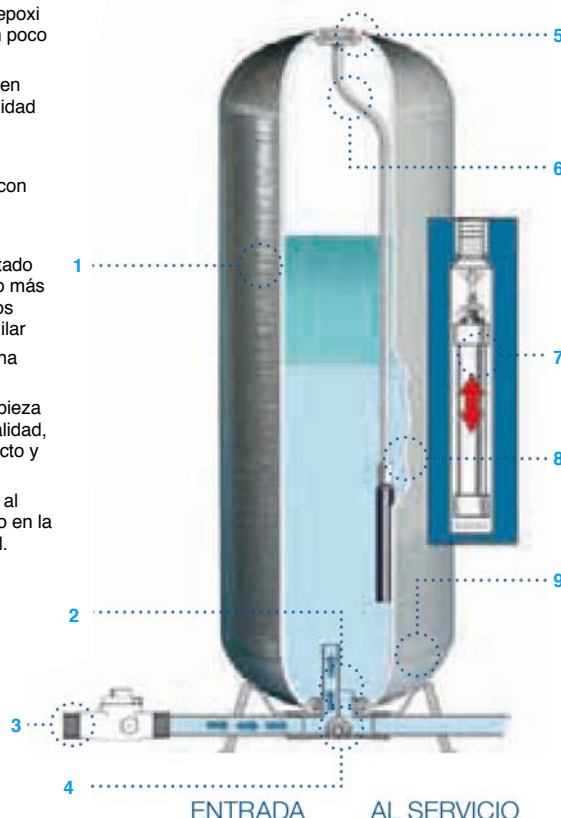
* Nota: Temperatura de funcionamiento exterior máxima (120°F) 49°C. Temperatura de funcionamiento interior máxima (100°F) 38°C. Temperatura de funcionamiento mínima (40°F) 4°C.

*Diámetro, peso y altura pueden variar ligeramente sin aviso previo.

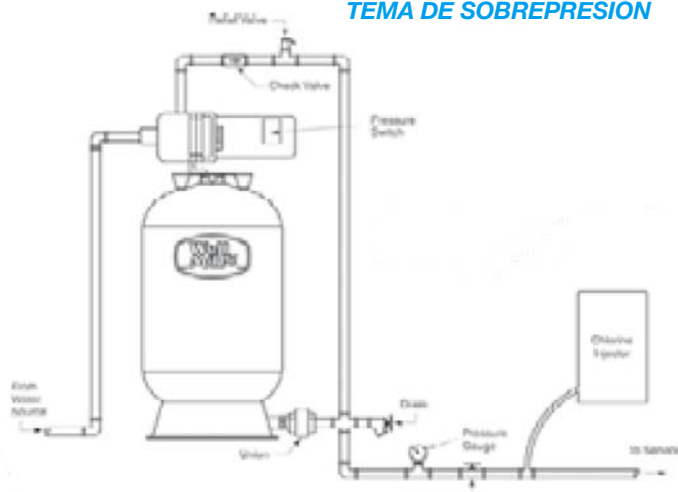
**Para mantener los estándares de la industria actuales, los factores de descenso de nivel de agua se basan en la ley de Boyle. Los caudales de agua reales pueden cambiar en función de las variables del sistema, la precisión y el funcionamiento del presostato o del manómetro y la temperatura de funcionamiento del sistema.

** Nota: Deben instalarse conectores flexibles entre las tuberías rígidas y las conexiones del depósito. Estos depósitos han sido diseñados para una presión negativa de (5" Hg) 17 kPa por debajo de la presión atmosférica. Si la presión negativa supera los (5" Hg) 17 kPa, es necesario instalar una válvula de depresión adecuada. Si no se instala la conexión flexible adecuadamente, o si la válvula de depresión no es la adecuada, o no se ha instalado, cuando es necesaria, puede anularse la garantía.

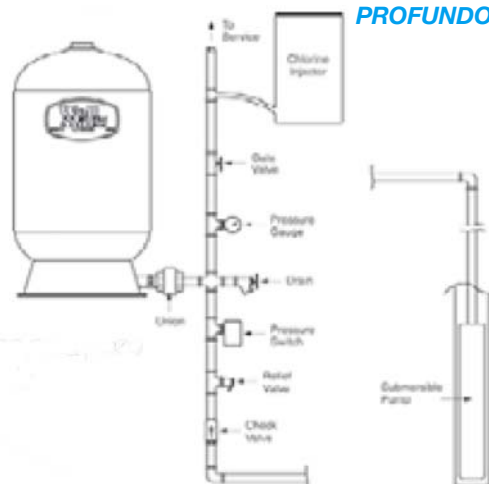
- 1 Fibra de vidrio cubierta con resina epoxi para dar una mayor resistencia con poco peso.
- 2 Tubería de entrada / salida de 1 1/4" en PVC para ofrecer la máxima flexibilidad aplicación.
- 3 Micronizador.
- 4 Salida para la extracción de fondo con conexión de 1/2" NPT.
- 5 Purga de aire 1/4"
- 6 El control del volumen de aire montado en la parte superior ofrece el 50% o más de caudal de agua que los depósitos convencionales con un tamaño similar
- 7 Auto ajuste del volumen de aire - una exclusiva de WellMate™
- 8 Revestimiento interior de una sola pieza en polietileno inyectado, de gran calidad, que ofrece gran resistencia al impacto y a la corrosión.
- 9 El diseño de la cúpula inferior, junto al control de volumen de aire montado en la parte superior, maximizan el caudal.



POZO SUPERFICIAL O SISTEMA DE SOBREPRESIÓN



SISTEMA PARA POZO PROFUNDO



DATOS PARA DETERMINAR EL TAMAÑO DEL DEPÓSITO

Hay tres factores a considerar al seleccionar el tamaño adecuado de un WellMate™ para un sistema de agua:

- La velocidad de descarga de la bomba en galones/litros por minuto (GPM/LPM)
- El tiempo mínimo recomendado de funcionamiento de la bomba.
- Los parámetros de presión de arranque y de paro de la bomba.

Una vez conocidos estos factores, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo adecuado para sus necesidades*

* Si el volumen de agua necesario es mayor que el volumen calculado en la línea 3, introduzca ese volumen en la línea 3 en lugar del volumen calculado.

CÁLCULO DEL CAUDAL DE AGUA

- 1 Caudal de la bomba:
GPM/LPM
- 2 Tiempo de funcionamiento mínimo recomendado de la bomba:
Minutos
- 3 Multiplicar la línea 1 por la línea 2:
Galones/Litros

CÁLCULO DEL TAMAÑO DEL DEPÓSITO

- 4 Presión de arranque:
PSIG/kPa/bar
- 5 Presión de paro:
PSIG/kPa/bar
- 6 Usando la siguiente tabla encontrar el factor aplicable para la línea 4 & 5:
Factor
- 7 Dividir la línea 3 por la línea 6 para determinar el total mínimo de volumen WellMate™ necesario:
Galones/litros
- 8 Consulte los datos del diseño y seleccione el modelo WellMate™ con la capacidad total que sea superior o igual al valor calculado en la línea 7:
Modelo

FACTORES DE DESCENSO DEL NIVEL DE AGUA

Presión máxima del sistema, paro bomba (cut-out) PSIG/(kPa)/bar	Presión mínima del sistema, arranque bomba (cut-in) PSIG/(kPa)/bar																			
	20 (138) 1.38	25 (173) 1.72	30 (207) 2.06	35 (242) 2.41	40 (276) 2.76	45 (311) 3.10	50 (345) 3.45	55 (380) 3.80	60 (414) 4.16	65 (449) 4.48	70 (483) 4.83	75 (518) 5.17	80 (552) 5.51	85 (587) 5.86	90 (621) 6.20	95 (656) 6.55	100 (690) 6.89	105 (725) 7.24	110 (759) 7.58	
30/(207)/2.06	.21																			
35/(242)/2.41	.28	.19																		
40/(276)/2.76	.34	.26	.17																	
45/(311)/3.10	.39	.32	.24	.16																
50/(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15															
55/(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14														
60/(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13													
65/(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12												
70/(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11											
75/(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11										
80/(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10									
85/(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10								
90/(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09							
95/(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09						
100/(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09					
105/(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08				
110/(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08			
115/(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08		
120/(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.07	
125/(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11	

EJEMPLO

Una aplicación que usa una bomba de 20 lpm con un tiempo de funcionamiento mínimo de 1 minuto y 45 segundos (1,75) y un sistema con rango de presión de 2 a 4 bar;

- (1) 20 LPM x (2) 1,75 = (3) 35 litros
Caudal de agua: (4) 2 bar y (5) 4 bar
Factor = (6) 0,4
(7) = (3) 35 / (6) 0,4 por lo tanto 87,5 litros

por lo tanto hacer referencia a la página 2

WM0120